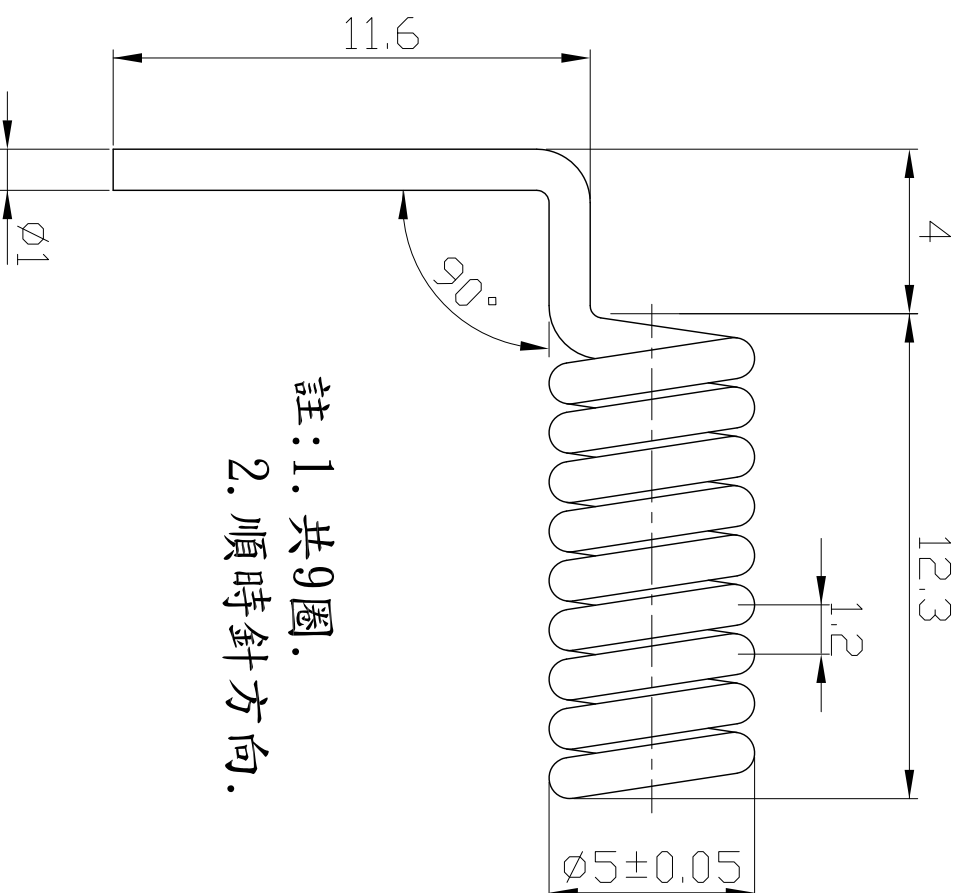


(參考尺寸)



註: 1. 共9圈.  
2. 順時針方向.

頻率: 2. 4/2. 5GHz

作業	顏色	表面處理	材質	日期	單位	版本
捲線		一般公差	磷銅	20121205	M/M	REV: 1
第三角法		一般加工	X.XX ±0.05	名稱	圖	號
		用	$\overset{S}{\nabla}$ 1	線圈	電腦圖	號
		比				
		製				
承認	審核	圖	設計	PROFESSOR 普傑國際股份有限公司		